

BESCHRIJVING LASTENBOEK - PROFIELTYPE : RETROSTEEL

Het **RETROSTEEL** profielsysteem in staal wordt gebruikt voor de constructie van niet geïsoleerde ramen en deuren (zowel binnen- als buitendeuren).

RETROSTEEL profielen laten eveneens toe restauratiewerken uit te voeren aan oude gebouwen.

1. SYSTEEMBESCHRIJVING

Het schrijnwerk is uit te voeren in warmgewalste stalen profielen. De bouwhoogte bedraagt 31,8 mm, de gebruikte staalsoort is St37.

Een speling van 12 mm is te handhaven tussen de opendraaiende en vaste delen om een perfecte werking en uitzetting te verzekeren.

Aangepaste stalen lasscharnieren zijn aan te bevelen.

Hierbij dient men wel rekening te houden dat bij plaatsing van meer dan twee scharnieren de centraal gelegen scharnier een minimale speling van +/- 1 mm kunnen opnemen. Gezien de slankheid van de profielen kan slechts een maximum van drie scharnieren aanbevolen worden omdat anders de goede werking van de deur niet kan gegarandeerd worden.

Beglazing : enkel of dubbel glas. max. 18mm dikte met een UV-bestendige siliconen kleefband.

2. VERWERKING VAN DE PROFIELEN

Het samenvoegen van de profielen gebeurt altijd door electrisch lassen (bv. MAG = Metal Active Gas) en dit terwyl voldoende ventilatie in de werkruimte wordt voorzien.

Het lassen van de profielen, in verstek gezaagd, dient voor kader- en vleugelconstructies steeds van binnen naar buiten toe te geschieden.

Het lassen van een dwarsverbinder gebeurt in tegenstelling tot het bovenstaande van buiten naar binnen toe.

De lasnaden zijn zorgvuldig weg te slijpen en op te schuren (bv. slijpschijf korrel 60) en mogen na afwerking geen zichtbare sporen nalaten.

3. OPPERVLAKTE-AFWERKING

Teneinde het oppervlak een maximale weerstand te geven tegen mogelijk optredende corrosie en/of uitzonderlijke en/of agressieve milieuomstandigheden, dient de onderstaande oppervlakte-afwerking zorgvuldig te worden opgevolgd (Referentie ISO 2081 - NBN 5 en NBN 755)

Voorbehandeling van de profielen : Ontvetten en staalstralen Sa 2,5

Oppervlakte-behandeling : Metalliseren : Zn 50 ca 25 - 40 micron

Moffelen : 40 micron op 180°C gedurende 20 minuten volgens voorschriften van de poederfabrikant.

4. BESCHIKBAAR GAMMA

Er zijn 7 profielen in lengten van +/- 5700 mm uit voorraad leverbaar:

Kader- en sokkelprofielen	W7 of W9
Vleugelprofiel buitendraaiend	WZ7
Vleugelprofiel binnendraaiend	WX7
T-profiel voor tussenverdelingen	WT2
Stolpprofiel voor dubbele ramen/deuren	WX8 of WZ8